|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Codice** | **Descrizione** | **Testo di capitolato** |
| 07248116 | Pompa di Calore reversibile  Mirai SMI 4.0  EH0618DC | Unità monoblocco refrigeratore d’acqua, condensata ad aria di tipo reversibile, per funzionamento sia in raffreddamento che in pompa di calore idonea per diverse tipologie di impiantistica come: terminali radianti, unità ad aria e radiatori a bassa temperatura (solamente riscaldamento).  Completo di gruppo idronico e con possibilità di gestione di una valvola deviatrice esterna per produzione acqua calda sanitaria tramite accumulo/bollitore separato.  Gestione evoluta del sistema radiante in riscaldamento/raffrescamento con compensazione climatica, calcolo del punto di rugiada e possibilità di attivazione/disattivazione di un deumidificatore ambiente.  Tecnologia “DC Inverter” per una variazione continua della potenza alla richiesta dell’impianto e per una gestione ottimizzata dei consumi elettrici.  La pompa di calore grazie alle sua tecnologia è in grado di gestire l’impianto termico tramite un innovativo regolatore Smart-MT, che collegato all’elettronica della PdC è possibile gestire diversi ingressi e uscite degli organi che costituiscono l’impianto.  Inoltre lo Smart-MT consente di personalizzare il comfort residenziale, in base alle esigenze e di impostare parametri relativi alla gestione dell’impianto.  A completamento delle funzioni presenti nello Smart-MT, c’è la possibilità di collegare un normale termostato ambiente oppure il nuovo pannello di gestione remota FEBOS 4.0, che permette il controllo della temperatura, dell’umidità e impostare i parametri gestibili dall’utente della PdC.  Fluido frigorigeno: R32.  **Caratteristiche costruttive:**  Compressore: ermetico DC inverter completo di protezione termica e resistenza carter  Valvola di espansione elettronica  Scambiatore lato acqua a piastre  Scambiatore lato aria con tubi di rame e alette di alluminio  Ventilatori di tipo elicoidale con motori DC brushless e griglia di protezione antinfortunistica  Innovativo regolatore Smart-MT  Scheda elettrica Terminal Block  Struttura in lamiera verniciata e completa di vaschetta raccogli condensa  **Dati tecnici:**  **Con Pannelli Radianti:**  Potenza termica: 6,10 kW; COP 4,40 (temperatura acqua 30/35 °C; temperatura esterna 7 °C BS; 6 °C BU)  Potenza termica: 4,90 kW; COP 2,55 (temperatura acqua 30/35 °C; temperatura esterna -7 °C BS; -8 °C BU)  Potenza frigorifera: 6,00 kW; EER 3,85 (temperatura acqua 23/18 °C; temperatura esterna 35 °C)  **Con Unità Terminali:**  Potenza termica: 5,90 kW; COP 3,35 (temperatura acqua 45/40 °C; temperatura esterna 7 °C BS; 6 °C BU)  Potenza termica: 4,70 kW; COP 2,05 (temperatura acqua 45/40 °C; temperatura esterna -7 °C BS; -8 °C BU)  Potenza frigorifera: 4,45 kW; EER 3,00 (temperatura acqua 7/12 °C; temperatura esterna 35°C)  Livello di potenza sonora: 60 dB(A)  Livello di pressione sonora: 38 dB(A) - valore riferito a fattore di direzionalità pari a 2 in campo aperto e distanza pari a 5 m.  **Circuito idraulico:**  Massima pressione di esercizio 3,0 bar  Attacchi idraulici: 3/4” M  Valvola di sicurezza: 3 bar  **Caratteristiche elettriche:**  Alimentazione elettrica: 230 Vac/1 Ph/50 Hz  Massima corrente assorbita: 11,2 A  Potenza massima assorbita: 2,5 kW  **Dimensioni e peso:**  Larghezza [mm] x Altezza [mm] x Profondità [mm]: 898 x 675 x 315  Peso: 50 kg  **Marca Emmeti - Modello Pompa di Calore reversibile Mirai SMI 4.0 EH0618DC o equivalente.** |
| 07248126 | Pompa di Calore reversibile  Mirai SMI 4.0  EH1018DC | Unità monoblocco refrigeratore d’acqua, condensata ad aria di tipo reversibile, per funzionamento sia in raffreddamento che in pompa di calore idonea per diverse tipologie di impiantistica come: terminali radianti, unità ad aria e radiatori a bassa temperatura (solamente riscaldamento).  Completo di gruppo idronico e con possibilità di gestione di una valvola deviatrice esterna per produzione acqua calda sanitaria tramite accumulo/bollitore separato.  Gestione evoluta del sistema radiante in riscaldamento/raffrescamento con compensazione climatica, calcolo del punto di rugiada e possibilità di attivazione/disattivazione di un deumidificatore ambiente.  Tecnologia “DC Inverter” per una variazione continua della potenza alla richiesta dell’impianto e per una gestione ottimizzata dei consumi elettrici.  La pompa di calore grazie alle sua tecnologia è in grado di gestire l’impianto termico tramite un innovativo regolatore Smart-MT, che collegato all’elettronica della PdC è possibile gestire diversi ingressi e uscite degli organi che costituiscono l’impianto.  Inoltre lo Smart-MT consente di personalizzare il comfort residenziale, in base alle esigenze e di impostare parametri relativi alla gestione dell’impianto.  A completamento delle funzioni presenti nello Smart-MT, c’è la possibilità di collegare un normale termostato ambiente oppure il nuovo pannello di gestione remota FEBOS 4.0, che permette il controllo della temperatura, umidità e impostare i parametri gestibili dall’utente della PdC.  Fluido frigorigeno: R32.  **Caratteristiche costruttive:**  Compressore: ermetico DC inverter completo di protezione termica e resistenza carter  Valvola di espansione elettronica  Scambiatore lato acqua a piastre  Scambiatore lato aria con tubi di rame e alette di alluminio  Ventilatori di tipo elicoidale con motori DC brushless e griglia di protezione antinfortunistica  Innovativo regolatore Smart-MT  Scheda elettrica Terminal Block  Struttura in lamiera verniciata e completa di vaschetta raccogli condensa  **Dati tecnici:**  **Con Pannelli Radianti:**  Potenza termica: 9,90 kW; COP 4,60 (temperatura acqua 30/35 °C; temperatura esterna 7 °C BS; 6 °C BU)  Potenza termica: 6,45 kW; COP 2,87 (temperatura acqua 30/35 °C; temperatura esterna -7 °C BS; -8 °C BU)  Potenza frigorifera: 8,90 kW; EER 3,90 (temperatura acqua 23/18 °C; temperatura esterna 35 °C)  **Con Unità Terminali:**  Potenza termica: 9,60 kW; COP 3,55 (temperatura acqua 45/40 °C; temperatura esterna 7 °C BS; 6 °C BU)  Potenza termica: 7,35 kW; COP 2,30 (temperatura acqua 45/40 °C; temperatura esterna -7 °C BS; -8 °C BU)  Potenza frigorifera: 6,60 kW; EER 3,05 (temperatura acqua 7/12 °C; temperatura esterna 35°C)  Livello di potenza sonora: 63 dB(A)  Livello di pressione sonora: 41 dB(A) - valore riferito a fattore di direzionalità pari a 2 in campo aperto e distanza pari a 5 m.  **Circuito idraulico:**  Massima pressione di esercizio 3,0 bar  Attacchi idraulici: 1” M  Valvola di sicurezza: 3 bar  **Caratteristiche elettriche:**  Alimentazione elettrica: 230 Vac/1 Ph/50 Hz  Massima corrente assorbita: 17,5 A  Potenza massima assorbita: 3,9 kW  **Dimensioni e peso:**  Larghezza [mm] x Altezza [mm] x Profondità [mm]: 871 x 882 x 355  Peso: 69 kg  **Marca Emmeti - Modello Pompa di Calore reversibile Mirai SMI 4.0 EH1018DC o equivalente.** |
| 07248136 | Pompa di Calore reversibile  Mirai SMI 4.0  EH1218DC | Unità monoblocco refrigeratore d’acqua, condensata ad aria di tipo reversibile, per funzionamento sia in raffreddamento che in pompa di calore idonea per diverse tipologie di impiantistica come: terminali radianti, unità ad aria e radiatori a bassa temperatura (solamente riscaldamento).  Completo di gruppo idronico e con possibilità di gestione di una valvola deviatrice esterna per produzione acqua calda sanitaria tramite accumulo/bollitore separato.  Gestione evoluta del sistema radiante in riscaldamento/raffrescamento con compensazione climatica, calcolo del punto di rugiada e possibilità di attivazione/disattivazione di un deumidificatore ambiente.  Tecnologia “DC Inverter” per una variazione continua della potenza alla richiesta dell’impianto e per una gestione ottimizzata dei consumi elettrici.  La pompa di calore grazie alle sua tecnologia è in grado di gestire l’impianto termico tramite un innovativo regolatore Smart-MT, che collegato all’elettronica della PdC è possibile gestire diversi ingressi e uscite degli organi che costituiscono l’impianto.  Inoltre lo Smart-MT consente di personalizzare il comfort residenziale, in base alle esigenze e di impostare parametri relativi alla gestione dell’impianto.  A completamento delle funzioni presenti nello Smart-MT, c’è la possibilità di collegare un normale termostato ambiente oppure il nuovo pannello di gestione remota FEBOS 4.0, che permette il controllo della temperatura, umidità e impostare i parametri gestibili dall’utente della PdC.  Fluido frigorigeno: R32.  **Caratteristiche costruttive:**  Compressore: ermetico DC inverter completo di protezione termica e resistenza carter  Valvola di espansione elettronica  Scambiatore lato acqua a piastre  Scambiatore lato aria con tubi di rame e alette di alluminio  Ventilatori di tipo elicoidale con motori DC brushless e griglia di protezione antinfortunistica  Innovativo regolatore Smart-MT  Scheda elettrica Terminal Block  Struttura in lamiera verniciata e completa di vaschetta raccogli condensa  **Dati tecnici:**  **Con Pannelli Radianti:**  Potenza termica: 12,40 kW; COP 4,55 (temperatura acqua 30/35 °C; temperatura esterna 7 °C BS; 6 °C BU)  Potenza termica: 8,00 kW; COP 2,92 (temperatura acqua 30/35 °C; temperatura esterna -7 °C BS; -8 °C BU)  Potenza frigorifera: 12,20 kW; EER 4,66 (temperatura acqua 23/18 °C; temperatura esterna 35 °C)  **Con Unità Terminali:**  Potenza termica: 11,50 kW; COP 3,60 (temperatura acqua 45/40 °C; temperatura esterna 7 °C BS; 6 °C BU)  Potenza termica: 7,35 kW; COP 2,37 (temperatura acqua 45/40 °C; temperatura esterna -7 °C BS; -8 °C BU)  Potenza frigorifera: 9,30 kW; EER 3,32 (temperatura acqua 7/12 °C; temperatura esterna 35°C)  Livello di potenza sonora: 62 dB(A)  Livello di pressione sonora: 40 dB(A) - valore riferito a fattore di direzionalità pari a 2 in campo aperto e distanza pari a 5 m.  **Circuito idraulico:**  Massima pressione di esercizio 3,0 bar  Attacchi idraulici: 1”1/4 M  Valvola di sicurezza: 3 bar  **Caratteristiche elettriche:**  Alimentazione elettrica: 230 Vac/1 Ph/50 Hz  Massima corrente assorbita: 23 A  Potenza massima assorbita: 4,6 kW  **Dimensioni e peso:**  Larghezza [mm] x Altezza [mm] x Profondità [mm]: 1024 x 1418 x 356  Peso: 98 kg  **Marca Emmeti - Modello Pompa di Calore reversibile Mirai SMI 4.0 EH1218DC o equivalente.** |
| 07248146 | Pompa di Calore reversibile  Mirai SMI 4.0  EH1618DC | Unità monoblocco refrigeratore d’acqua, condensata ad aria di tipo reversibile, per funzionamento sia in raffreddamento che in pompa di calore idonea per diverse tipologie di impiantistica come: terminali radianti, unità ad aria e radiatori a bassa temperatura (solamente riscaldamento).  Completo di gruppo idronico e con possibilità di gestione di una valvola deviatrice esterna per produzione acqua calda sanitaria tramite accumulo/bollitore separato.  Gestione evoluta del sistema radiante in riscaldamento/raffrescamento con compensazione climatica, calcolo del punto di rugiada e possibilità di attivazione/disattivazione di un deumidificatore ambiente.  Tecnologia “DC Inverter” per una variazione continua della potenza alla richiesta dell’impianto e per una gestione ottimizzata dei consumi elettrici.  La pompa di calore grazie alle sua tecnologia è in grado di gestire l’impianto termico tramite un innovativo regolatore Smart-MT, che collegato all’elettronica della PdC è possibile gestire diversi ingressi e uscite degli organi che costituiscono l’impianto.  Inoltre lo Smart-MT consente di personalizzare il comfort residenziale, in base alle esigenze e di impostare parametri relativi alla gestione dell’impianto.  A completamento delle funzioni presenti nello Smart-MT, c’è la possibilità di collegare un normale termostato ambiente oppure il nuovo pannello di gestione remota FEBOS 4.0, che permette il controllo della temperatura, umidità e impostare i parametri gestibili dall’utente della PdC.  Fluido frigorigeno: R32.  **Caratteristiche costruttive:**  Compressore: ermetico DC inverter completo di protezione termica e resistenza carter  Valvola di espansione elettronica  Scambiatore lato acqua a piastre  Scambiatore lato aria con tubi di rame e alette di alluminio  Ventilatori di tipo elicoidale con motori DC brushless e griglia di protezione antinfortunistica  Innovativo regolatore Smart-MT  Scheda elettrica Terminal Block  Struttura in lamiera verniciata e completa di vaschetta raccogli condensa  **Dati tecnici:**  **Con Pannelli Radianti:**  Potenza termica: 16,20 kW; COP 4,40 (temperatura acqua 30/35 °C; temperatura esterna 7 °C BS; 6 °C BU)  Potenza termica: 11,85 kW; COP 2,85 (temperatura acqua 30/35 °C; temperatura esterna -7 °C BS; -8 °C BU)  Potenza frigorifera: 16,40 kW; EER 4,45 (temperatura acqua 23/18 °C; temperatura esterna 35 °C)  **Con Unità Terminali:**  Potenza termica: 15,80 kW; COP 3,40 (temperatura acqua 45/40 °C; temperatura esterna 7 °C BS; 6 °C BU)  Potenza termica: 11,85 kW; COP 2,85 (temperatura acqua 45/40 °C; temperatura esterna -7 °C BS; -8 °C BU)  Potenza frigorifera: 16,40 kW; EER 4,45 (temperatura acqua 7/12 °C; temperatura esterna 35°C)  Livello di potenza sonora: 62 dB(A)  Livello di pressione sonora: 40 dB(A) - valore riferito a fattore di direzionalità pari a 2 in campo aperto e distanza pari a 5 m.  **Circuito idraulico:**  Massima pressione di esercizio 3,0 bar  Attacchi idraulici: 1”1/4 M  Valvola di sicurezza: 3 bar  **Caratteristiche elettriche:**  Alimentazione elettrica: 230 Vac/1 Ph/50 Hz  Massima corrente assorbita: 25,3 A  Potenza massima assorbita: 5,7 kW  **Dimensioni e peso:**  Larghezza [mm] x Altezza [mm] x Profondità [mm]: 1024 x 1418 x 356  Peso: 116 kg  **Marca Emmeti - Modello Pompa di Calore reversibile Mirai SMI 4.0 EH1618DC o equivalente.** |
| 07248156 | Pompa di Calore reversibile  Mirai SMI 4.0  EH1718D3 | Unità monoblocco refrigeratore d’acqua, condensata ad aria di tipo reversibile, per funzionamento sia in raffreddamento che in pompa di calore idonea per diverse tipologie di impiantistica come: terminali radianti, unità ad aria e radiatori a bassa temperatura (solamente riscaldamento).  Completo di gruppo idronico e con possibilità di gestione di una valvola deviatrice esterna per produzione acqua calda sanitaria tramite accumulo/bollitore separato.  Gestione evoluta del sistema radiante in riscaldamento/raffrescamento con compensazione climatica, calcolo del punto di rugiada e possibilità di attivazione/disattivazione di un deumidificatore ambiente.  Tecnologia “DC Inverter” per una variazione continua della potenza alla richiesta dell’impianto e per una gestione ottimizzata dei consumi elettrici.  La pompa di calore grazie alle sua tecnologia è in grado di gestire l’impianto termico tramite un innovativo regolatore Smart-MT, che collegato all’elettronica della PdC è possibile gestire diversi ingressi e uscite degli organi che costituiscono l’impianto.  Inoltre lo Smart-MT consente di personalizzare il comfort residenziale, in base alle esigenze e di impostare parametri relativi alla gestione dell’impianto.  A completamento delle funzioni presenti nello Smart-MT, c’è la possibilità di collegare un normale termostato ambiente oppure il nuovo pannello di gestione remota FEBOS 4.0, che permette il controllo della temperatura, umidità e impostare i parametri gestibili dall’utente della PdC.  Fluido frigorigeno: R32.  **Caratteristiche costruttive:**  Compressore: ermetico DC inverter completo di protezione termica e resistenza carter  Valvola di espansione elettronica  Scambiatore lato acqua a piastre  Scambiatore lato aria con tubi di rame e alette di alluminio  Ventilatori di tipo elicoidale con motori DC brushless e griglia di protezione antinfortunistica  Innovativo regolatore Smart-MT  Scheda elettrica Terminal Block  Struttura in lamiera verniciata e completa di vaschetta raccogli condensa  **Dati tecnici:**  **Con Pannelli Radianti:**  Potenza termica: 18,60 kW; COP 4,15 (temperatura acqua 30/35 °C; temperatura esterna 7 °C BS; 6 °C BU)  Potenza termica: 11,30 kW; COP 2,75 (temperatura acqua 30/35 °C; temperatura esterna -7 °C BS; -8 °C BU)  Potenza frigorifera: 18,30 kW; EER 4,30 (temperatura acqua 23/18 °C; temperatura esterna 35 °C)  **Con Unità Terminali:**  Potenza termica: 17,10 kW; COP 3,30 (temperatura acqua 45/40 °C; temperatura esterna 7 °C BS; 6 °C BU)  Potenza termica: 11,60 kW; COP 2,33 (temperatura acqua 45/40 °C; temperatura esterna -7 °C BS; -8 °C BU)  Potenza frigorifera: 14,80 kW; EER 3,20 (temperatura acqua 7/12 °C; temperatura esterna 35°C)  Livello di potenza sonora: 62 dB(A)  Livello di pressione sonora: 40 dB(A) - valore riferito a fattore di direzionalità pari a 2 in campo aperto e distanza pari a 5 m.  **Circuito idraulico:**  Massima pressione di esercizio 3,0 bar  Attacchi idraulici: 1”1/4 M  Valvola di sicurezza: 3 bar  **Caratteristiche elettriche:**  Alimentazione elettrica: 400 Vac 3N /50 Hz  Massima corrente assorbita: 9 A  Potenza massima assorbita: 5,7 kW  **Dimensioni e peso:**  Larghezza [mm] x Altezza [mm] x Profondità [mm]: 1024 x 1418 x 356  Peso: 122 kg  **Marca Emmeti - Modello Pompa di Calore reversibile Mirai SMI 4.0 EH1718D3 o equivalente.** |